

Выписка из ТУ 1811-001-60689433-2013
«МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННЫЙ ВИБРОДЕМПФИРУЮЩИЙ
САМОКЛЕЯЩИЙСЯ Шумoff Bass и детали из него»

Материал Шумoff Bass предназначен для повышения жесткости локального участка металлических конструкций, а также как вибропоглощающее покрытие в транспортных средствах и прочих объектах, к которым предъявляются требования по эффективному снижению шума от вибрации.

Материал изготавливается в климатическом исполнении У и Т по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации при температурах от минус 60 до плюс 140 °С, допускается кратковременное воздействие температуры до плюс 200 °С.

Материал представляет собой алюминиевый лист 8011 М ГОСТ 13726-97 толщиной 400 мкм с логотипом и липким монтажным слоем, защищенным антиадгезионной положкой. В качестве липкого монтажного слоя используется слой на основе каучуковой мастики толщиной 1,0 мм.

По согласованию с потребителем мастичный слой может иметь другие толщины.

Обозначение при заказе

Условное обозначение материала при заказе включает:

- наименование материала;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения материала:

Шумoff Bass ТУ 1811-001-60689433-2013.

Пример условного обозначения детали в чертеже и при заказе из материала:

Наименование и номер детали Шумoff Bass ТУ 1811-001-60689433-2013.

Продукция изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал выпускают в виде листов размером (540±5) x (750-10) мм.

Детали выпускают по размерам с допусками в соответствии с чертежами. По согласованию с потребителем размеры деталей могут быть изменены.

По физико-механическим показателям материал соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Значение для материала Шумoff Bass	Метод испытания
1 Толщина ¹ , мм	1,4±0,10	п. 4.3 наст.ТУ
2 Масса 1 м ² , кг	2,60 ± 0,15	ГОСТ 17073, п. 4.4 наст.ТУ
3 Прочность связи материала с несущей поверхностью при отслаивании ² , Н/см, не менее	9,0	п. 4.6 наст.ТУ
4 Прочность связи бумаги антиадгезионной с мастичным слоем, Н/см, не более	0,20	ГОСТ 17317, п. 4.7 наст.ТУ
5 Коэффициент механических потерь (КМП), у.е., не менее	0,25	п. 4.8 наст. ТУ

Примечания:
 1 – Толщина материала может быть изменена по согласованию с потребителем;
 2 - Материал считается выдержавшим испытание при любом значении прочности связи материала с несущей поверхностью, если разрушение образца носит когезионный характер.

Упаковку продукции производят в картонные конверты или коробки. Вид упаковки для деталей и количество деталей в упаковочной единице согласовывают с потребителем.

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды упаковок, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Транспортирование и хранение

Транспортирование

Погрузо-разгрузочные работы проводят в условиях, исключающих воздействие влаги.

Упаковки продукции транспортируют в горизонтальном положении на ровной поверхности в любых закрытых видах транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов в данном виде транспорта в условиях, исключающих механические повреждения, деформацию материала и воздействия влаги.

Хранение

Продукцию хранят в помещении при температуре не выше плюс 40 °С в горизонтальном положении на ровной поверхности на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем в условиях, исключающих воздействие влаги, масел и прямых солнечных лучей, штабелем высотой не более 0,7 м.

Указания по применению и монтажу

Указание по применению

Продукция монтируется на чистые сухие окрашенные металлические поверхности, в том числе и на поверхности сложной конфигурации.

Подготовка к монтажу

В случае хранения или транспортирования продукции при температуре ниже 0 °С перед применением ее выдерживают при температуре (20±5) °С не менее 24 часов.

Температура рабочего помещения, где проводится монтаж, должна составлять не менее 15 °С.

Монтаж

Монтажную поверхность предварительно очищают от пыли и загрязнений, при сильном загрязнении маслом обезжиривают техническими растворителями и выдерживают до полного высыхания.

Не допускается монтаж на загрязненные и корродированные поверхности.

С листа снимают антиадгезионную подложку и устанавливают материал на монтируемую поверхность. Материал необходимо прокатать валиком для обеспечения прилегания материала к поверхности.

Гарантии изготовителя

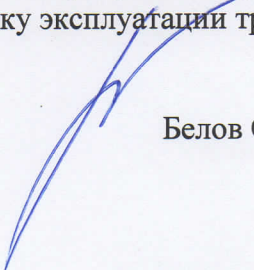
Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца с момента изготовления до момента монтажа.

По истечении гарантийного срока хранения потребитель проводит испытания продукции на соответствии требованиям настоящих технических условий и принимает решение о возможности ее использования.

Гарантийный срок эксплуатации монтированной продукции при соблюдении правил монтажа и эксплуатации соответствует гарантийному сроку эксплуатации транспортных средств.

Генеральный директор
ООО «Плеяда»



Белов О.Б.